

20
26

CATÁLOGO
DE PRODUTOS



ecovita

Soluções químicas com respeito à vida.





COURO

QUÍMICOS

Curtumes trabalham todos os dias para produzir artigos de qualidade, com desempenho, segurança e responsabilidade.

Por isso, a Ecovita desenvolve soluções químicas para apoiar cada etapa desse processo, contribuindo para uma produção mais eficiente, consciente e alinhada aos desafios da indústria.

Nossa linha própria reúne produtos para curtimento, recurtimento e acabamento, oferecendo suporte para um ciclo completo de tratamento do couro, com qualidade, consistência e aplicação técnica.

Além das soluções desenvolvidas pela Ecovita, também trabalhamos com a distribuição de produtos complementares, ampliando as possibilidades para atender diferentes demandas do mercado.



RECURTIMENTO

RE
CURTI
MEN
TO



PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA QUÍMICA	APLICAÇÃO
ECOTAN BCS	Pó de coloração esverdeada.	Sulfato básico de cromo e outros sais. pH (solução 10%): Faixa 2,5 – 3,5.	ECOTAN BCS é um tanino sintético a base de sulfato básico de cromo especialmente indicado para a recromagem. Possibilita produzir couros de flor firme, cheios, redondos e de toque extremamente macio. ECOTAN BCS não interfere na uniformidade do tingimento. Melhora muito a lixabilidade do couro permitindo produzir artigos lixados de excelente qualidade. O percentual de uso indicado é de 2 a 6% sobre o peso rebaixado, dependendo da recromagem requerida.
ECOTAN SIL	Pó homogêneo castanho.	Compostos poliméricos orgânicos sulfonados e outros auxiliares. pH (10%): Faixa 3,5 – 5,5.	ECOTAN SIL é indicado para recurtimento de couros curtidos ao cromo e couros vegetais, proporcionando maciez, toque cheio, flor firme e ótima lixabilidade. ECOTAN SIL é compatível com outros taninos, resinas fenólicas e naftalênicas, aminoplásticas e acrílicas, taninos minerais e vegetais. ECONTAN SIL é recomendado usar de 2 a 6% para todos os tipos de couros.
ECOTAN OS	Pó marrom claro.	Condensado de fenol naftalênico. pH (solução 10%): Faixa 2,5 – 4,5.	ECOTAN OS especialmente desenvolvido para recurtimento de couros curtidos ao cromo e couro vegetal proporcionando maciez e toque cheio. ECOTAN OS é compatível com outros taninos, resinas fenólicas e naftalênicas, aminoplásticas e acrílicas, taninos minerais e vegetais. Recomenda-se a aplicação de ECOTAN OS no processo de recurtimento, sendo aconselhável utilizar uma concentração de 2 a 6% .



PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA QUÍMICA	APLICAÇÃO
ECOTAN SX	Pó de cor clara.	Produto da condensação de sulfonas aromáticas. pH (10%): Faixa 3,5 – 4,5.	ECOTAN SX é um tanino sintético a base de sulfona solúvel em água e compatível com qualquer produto normalmente utilizado no recurtimento e curtimento. ECOTAN SX é um curtente/recurtente indicado para uso no pré-curtimento de couros wet-white. Neste caso recomenda-se a utilização de 10 – 20% sobre o peso rebaixado, aplicado em várias etapas para todos os tipos de artigos. Como recurtente apresenta boa solidez à luz, boa estabilidade a eletrólitos, suave adstringência possibilitando flor fina e firme. Também tem bom poder de enchimento proporcionando couros redondos e de toque macio. O ECOTAN SX proporciona tingimentos uniformes e brilhantes inclusive nas cores claras. No recurtimento o percentual recomendado do ECOTAN SX é de 4 a 12% sobre o peso rebaixado, geralmente combinado com outros agentes recurtentes. É um produto recomendado para artigos que contenham lã ou pêlo, especialmente os de cor branca, nos quais é necessária uma temperatura mais elevada para a retração do couro.
ECOTAN CF NEW	Pó Branco.	Produto da condensação de sulfonas aromáticas. pH (10%): Faixa 3,5 – 5,0.	ECOTAN CF NEW é um tanino sinttico a base de sulfona solúvel em água, compatível com qualquer produto e normalmente utilizado no recurtimento. ECOTAN CF NEW é um recurtente indicado para uso em cores claras e que apresenta boa solidez à luz, boa estabilidade a eletrólitos, suave adstringência possibilitando flor fina e firme. Também possui bom poder de enchimento, proporcionando couros redondos e de toque macio, proporciona tingimentos uniformes e brilhantes inclusive nas cores claras. No recurtimento o percentual recomendado do ECOTAN CF NEW é de 4 a 10% sobre o peso rebaixado, geralmente combinado com outros agentes recurtentes.
ECOTAN SBF	Pó Branco.	Produto a base de sulfona, isento de formol livre e bisfenóis proibido. pH (solução 10%): 3,0 – 4,0.	ECOTAN SBF é um agente sintético de curtimento e recurtimento, indicado para substituir sulfonas aromáticas com bisfenóis proibidos, sendo sua formulação isenta de formaldeído livre e bisfenóis proibidos. Com excelentes propriedades de enchimento, o ECOTAN SBF é versátil, podendo ser aplicado no pré-curtimento, curtimento e recurtimento de uma ampla variedade de tipos de couros. ECOTAN SBF é adequado para couros que necessitem de flor firme e toque redondo. Além disso, o ECOTAN SBF tem um bom poder de alvejamento. ECOTAN SBF pode ser usado no curtimento, aplicando de 10% à 20% do produto sobre o peso do couro rebaixado. ECOTAN SBF pode ser usado também no recurtimento, aplicando de 5 à 10% do produto sobre o peso do couro rebaixado.



PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA QUÍMICA	APLICAÇÃO
ECOTAN CF W	Pó de cor clara	Produto da condensação de sulfonas aromáticas. pH (solução 10%): Faixa 3,5 – 5,5.	ECOTAN CF W é um tanino sintético a base de sulfona solúvel em água, compatível com qualquer produto e normalmente utilizado no recurtimento. ECOTAN CF W é um recurtente indicado para uso em cores claras e que apresenta boa solidez à luz, boa estabilidade a eletrólitos, suave adstringência possibilitando flor fina. Também possui bom poder de enchimento, proporcionando couros redondos e de toque macio, proporciona tingimentos uniformes e brilhantes inclusive nas cores claras. No recurtimento o percentual recomendado do ECOTAN CF W é de 4 a 10% sobre o peso rebaixado, geralmente combinado com outros agentes recurtentes.
VITASOL SLIPT	Pó homogêneo, branco a levemente amarelado	Agente deslizante à base de componentes orgânicos e inorgânicos. pH (solução 10%): Faixa 6,0 – 8,0.	VITASOL SLIPT quando misturado com água, forma uma dispersão que favorece o deslizamento dos couros e peles, evitando o enrolamento e formação de nós nas operações da parte molhada, contribuindo para diminuir as perdas por rasgamento. VITASOL SLIPT proporciona uniforme distribuição dos componentes adicionados nas várias operações e os tingimentos ficam bem igualizados. Permite também o emprego de banhos mais curtos, melhorando o rendimento dos produtos. Carregamentos maiores nos fulões podem ser feitos sem prejuízos na rotação, além do que, através da melhoria do deslizamento não haverá aumento do consumo de energia. Recomenda-se usar usar 0,4% no caleiro, píquel ou curtimento. Nas operações de neutralização, recurtimento, tingimento e/ou engraxe, usar entre 0,4 e 0,8%. No curtimento vegetal recomenda-se 0,6 a 1,0%.
SEQUESTRANTE ECO	Líquido translúcido, amarelado, de baixa viscosidade e odor característico.	Solução aquosa de um sal complexante. pH (solução 10%): Faixa 9,0 – 12,0.	SEQUESTRANTE ECO é um produto não é inflamável. Totalmente solúvel em água. Pode ser usado em conjunto com tensoativos e outros produtos usados no recurtimento. SEQUESTRANTE ECO é indicado para sequestrar íons de ferro nos processos de curtimento e recurtimento de couro. Indica-se usar 0,3 -0,5% conforme o grau de contaminação de ferro.



PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA QUÍMICA	APLICAÇÃO
ECOTAN FR	Pó branco.	Filler orgânico. pH (solução 10%): Faixa 4,5 - 6,5.	ECOTAN FR apresenta boa solubilidade em água e baixo teor de cinzas. ECOTAN FR é um filler orgânico com propriedades recorrentes recomendado para o recurtimento de todos os tipos de couros onde se requeira um acentuado enchimento, inclusive branco. Proporciona couros com superior uniformidade de maciez na culatra, flancos e cabeça. A quantidade a ser usada é de 2 a 6% com relação ao peso rebaixado.
ECOTAN NSDC	Pó acastanhado.	Produto de dupla condensação de ácido naftaleno sulfônico. pH (solução 10%): Faixa 6,0 - 8,0.	ECOTAN NSDC é um tanino aniônico com alto poder dispersante e igualizante. Devido às características podemos obter couros cheios, macios e com tingimento extremamente uniforme. ECOTAN NSDC pode ser usado na neutralização, no recurtimento de couros ao cromo e no curtimento vegetal. Como neutralizante eleva de maneira homogênea o pH, facilitando assim a absorção dos produtos subsequentes de recurtimento, não interferindo na firmeza da flor. ECOTAN NSDC no recurtimento de couros ao cromo dispersa os taninos sintéticos e vegetais, bem como propicia ótima igualização do tingimento. No recurtimento vegetal acelera a penetração dos taninos proporcionando uma melhor distribuição dos mesmos. As dosagens indicadas variam de 1 a 5% dependendo da finalidade.
VITASOL F2	Líquido incolor, volátil.	Agente solubilizante a base solventes orgânicos. pH (solução 10%): 3,0 - 7,0.	VITASOL F2 é indicado para diluição de corantes em pó, auxiliando na solubilização do corante junto ao banho, sendo indicado principalmente nas cores vivas com utilização de bases corantes de baixa solubilidade. Usar 2 a 4% de VITASOL F2 sobre o peso do wet-blue rebaixado.



PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA QUÍMICA	APLICAÇÃO
ECOFIX D	Líquido incolor, volátil.	Trocador de carga Caráter Iônico Catiônico. pH (solução 10%): 6,0 – 8,0.	ECOFIX D é um gente catiônico para alta intensificação e fixação de tingimentos. Devido a seu efeito de troca de carga é indicado para cores intensas e tingimentos pretos. Também pode ser utilizado como agente de fixação melhorando o esgotamento de banhos e a solidez da maioria dos corantes ácidos para couro. TINGIMENTO: Para melhorar a intensidade, no banho de tingimento, adicionar 0,5 a 2,0% de ECOFIX D de 20 a 30 minutos antes da adição do corante ou após a fixação do corante com ácido fórmico, adicionar 1 a 3% e fulonar por mais 30 minutos. RECURTIMENTO: No final do recurtimento, para melhorar a fixação dos agentes recurtentes aniônicos, aplicar de 1 a 3% de ECOFIX D e fulonar por mais 20 a 30 minutos.
ECOTAN HLF	Pó amarelado.	Condensado de ácidos sulfônicos aromáticos. pH (solução 10%): 6,5 -7,5.	ECOTAN HLF é um produto indicado para tingimentos de cores vivas e tons pastéis, auxiliando na igualização e no atravessamento do tingimento, sem comprometer a solidez à luz. ECOTAN HLF pode ser usado juntamente com o corante ou antes do tingimento de 0,5 a 4% sobre peso rebaixado.
ECOTAN AG 46	Líquido pastoso de coloração branca e odor característico.	Dispersão micronizada de dióxido de titânio em emulsão de resina. pH (solução 10%): Faixa 8,5 – 10,5.	ECOTAN AG 46 é totalmente solúvel em água e é compatível com a maioria dos produtos utilizados no processamento de couros.Ecotan AG 46, é um auxiliar de recurtimento que substitui o dióxido de titânio utilizado em fulão para confecção de couros brancos ou em cores pastéis. Devido a sua formulação balanceada auxilia no enchimento dos couros e no branqueamento da superfície sem ressaltar os defeitos da flor. Indica-se usar de 2 a 4% sendo aconselhável abrir o produto em água antes da adição. Quanto ao modo de uso, entrar em contato com nossos Técnicos.



PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA QUÍMICA	APLICAÇÃO
ECODERME TL4	Líquido amarelado.	Polímero engraxante a base de óleos sintéticos. pH (solução 10%): Faixa 6,5 – 8,5.	ECODERME TL4 é um polímero sintético com propriedades recurtentes de alta performance. É excelente para couros que requeiram pronunciada maciez e leveza, com boa solidez à luz e ao calor. ECODERME TL4 pode ser usado sozinho ou combinado com outros engraxantes em artigos como vestuário, floater, estofamento e napas.
ECODERME ADL	Líquido viscoso amarelado.	Engraxante complexo-ativo aditivado com lecitina. pH (solução 10%): 6,0 –8,0.	ECODERME ADL é utilizado quando se requer couros leves com elevada maciez, toque sedoso e agradável. Adequado tanto no engraxe de couro cabedal quanto em napas, incrementando também a resistência ao rasgamento. É especialmente indicado para napas vestuário, estofamento e camurça. Devido a sua alta capacidade de distribuição produz couros com maciez pronunciada, toque sedoso sem perder a igualização do tingimento.
ECOTAN SPH NOVO	Líquido turvo de viscosidade média e cor acastanhada.	Solução de enchimento, recurtente. Possibilita um aumento da espessura do couro em até 3 linhas, proporcionalmente à espessura inicial do couro. pH (solução 10%): Faixa 6,0 – 8,0.	ECOTAN SPH NOVO é usado principalmente em couros já acabados e que por problemas de rebaixamento ou prensagens excessivas ficam abaixo da espessura desejada. Deve ser aplicado pelo carnal com auxílio de cortina ou mesmo com pistola. A secagem deve ser ao natural, sem aquecimento. A solução a ser usada e a dosagem necessária variam de acordo com o aumento de espessura desejada e o tipo de acabamento do couro.

