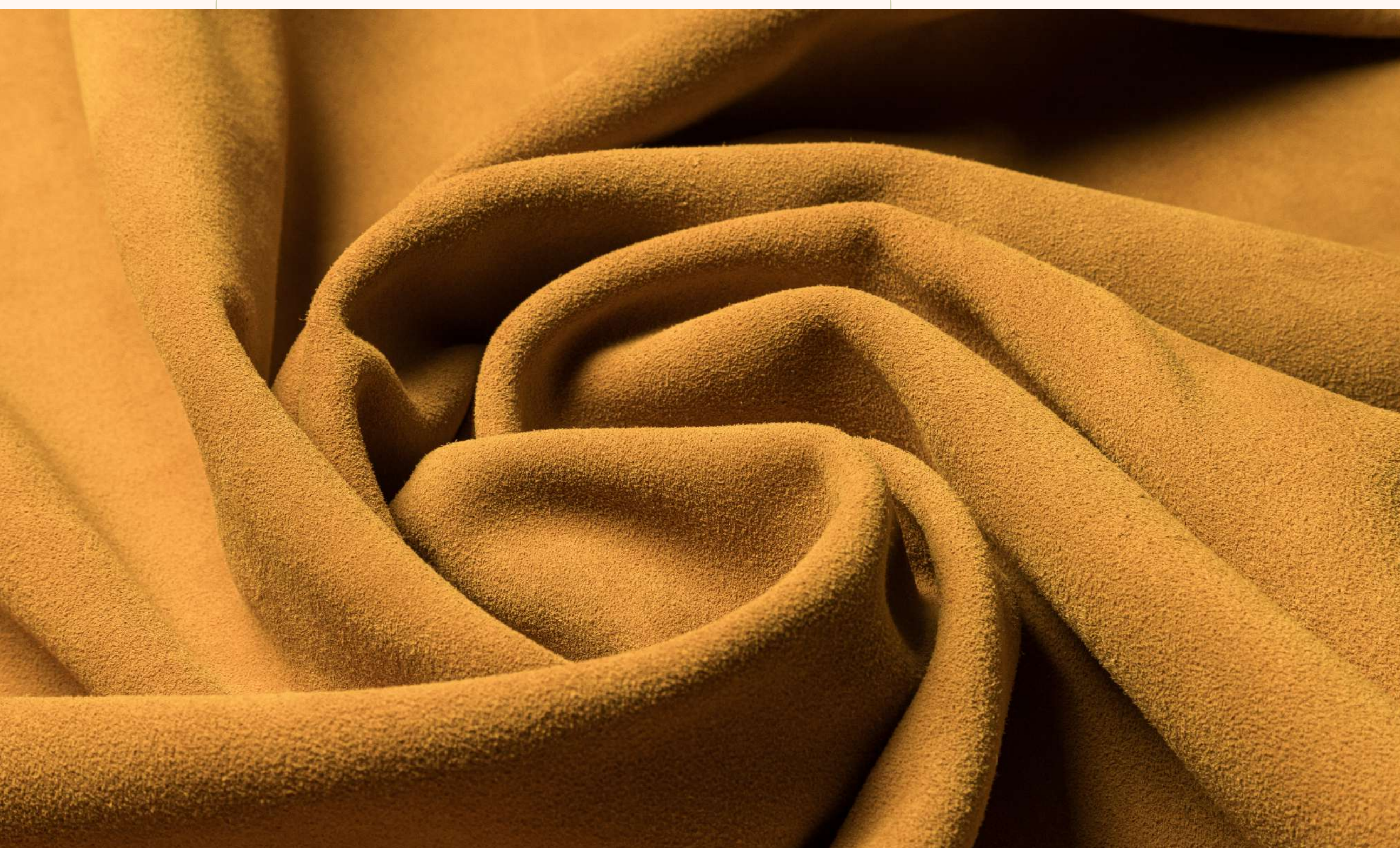




CATÁLOGO DE PRODUTOS

Soluções químicas com respeito à vida.



Couro

Químicos

Sabemos que os curtumes focam na produção de couros de qualidade, por isso estamos sempre criando as melhores soluções para que esta paixão por produzir couros possa ser feita de forma consciente, segura e sustentável.

Aqui, oferecemos soluções para todas as etapas do tratamento de couros. Nossa linha própria da indústria Ecovita possui produtos desde o curtimento, quanto recurtimento e acabamento. Temos a opção ideal para um ciclo completo e de qualidade para o seu produto.

Além disso, trabalhamos com distribuição de outros produtos.

Confira nossas linhas de produtos.

COURO

1.1 QUÍMICOS

1.1.2 RECURTIMENTO

Químicos

RECURTIMENTO

ECOTAN BCS	Pó esverdeado	Sulfato básico de cromo e outros sais. Ph (solução 10%) Faixa 2,5 - 3,5	Tanino sintético a base de sulfato básico de cromo especialmente indicado para a recromagem. Possibilita produzir couros de flor firme, cheios, redondos e de toque extremamente macio. ECOTAN BCS não interfere na uniformidade do tingimento. Melhora muito a lixabilidade do couro permitindo produzir artigos lixados de excelente qualidade. O percentual de uso indicado é de 2 a 6% sobre o peso rebaixado, dependendo da recromagem requerida
ECOTAN SIL	Pó homogêneo castanho	Compostos poliméricos orgânicos sulfonados e outros auxiliares pH (10%): Faixa 3,5 – 5,5	ECOTAN SIL é indicado para recurtimento de couros curtidos ao cromo e couros vegetais, proporcionando maciez, toque cheio, flor firme e ótima lixabilidade. ECOTAN SIL é compatível com outros taninos, resinas fenólicas e naftalênicas, aminoplásticas e acrílicas, taninos minerais e vegetais. ECOTAN SIL é recomendado usar de 2 a 6% para todos os tipos de couros.
ECOTAN OS	Pó marrom claro	Condensado de fenol naftalênico pH (solução 10%): Faixa 2,5 – 4,5	ECOTAN OS especialmente desenvolvido para recurtimento de couros curtidos ao cromo e couro vegetal proporcionando maciez e toque cheio. ECOTAN OS é compatível com outros taninos, resinas fenólicas e naftalênicas, aminoplásticas e acrílicas, taninos minerais e vegetais. Recomenda-se a aplicação de ECOTAN OS no processo de recurtimento, sendo aconselhável utilizar uma concentração de 2 a 6% .
ECOTAN SX	Pó de cor clara	Produto da condensação de sulfonas aromáticas Ph (10%): Faixa 3,5 – 4,5	ECOTAN SX é um tanino sintético a base de sulfona solúvel em água e compatível com qualquer produto normalmente utilizado no recurtimento e curtimento. ECOTAN SX é um curtente/recurtente indicado para uso no pré-curtimento de couros wet-white. Neste caso recomenda-se a utilização de 10 – 20% sobre o peso rebaixado, aplicado em várias etapas para todos os tipos de artigos. Como recurtente apresenta boa solidez à luz, boa estabilidade a eletrólitos, suave adstringência possibilitando flor fina e firme. Também tem bom poder de enchimento proporcionando couros redondos e de toque macio. O ECOTAN SX proporciona tingimentos uniformes e brilhantes inclusive nas cores claras. No recurtimento o percentual recomendado do ECOTAN SX é de 4 a 12% sobre o peso rebaixado, geralmente combinado com outros agentes recurtentes. É um produto recomendado para artigos que contenham lã ou pêlo, especialmente os de cor branca, nos quais é necessária uma temperatura mais elevada para a retração do couro.

ECOTAN CF NEW Pó branco

Produto da condensação de sulfonas aromáticas
Ph (10%):
Faixa 3,5 – 5,0

ECOTAN CF NEW é um tanino sintético a base de sulfona solúvel em água, compatível com qualquer produto e normalmente utilizado no recurtimento. ECOTAN CF NEW é um recurtente indicado para uso em cores claras e que apresenta boa solidez à luz, boa estabilidade a eletrólitos, suave adstringência possibilitando flor fina e firme. Também possui bom poder de enchimento, proporcionando couros redondos e de toque macio, proporciona tingimentos uniformes e brilhantes inclusive nas cores claras. No recurtimento o percentual recomendado do ECOTAN CF NEW é de 4 a 10% sobre o peso rebaixado, geralmente combinado com outros agentes recurtentes.

ECOTAN SBF Pó branco

Produto a base de sulfona, isento de formol livre e bisfenóis proibidos
pH (solução 10%) :
Faixa 3,0 – 4,0

ECOTAN SBF é um agente sintético de curtimento e recurtimento, indicado para substituir sulfonas aromáticas com bisfenóis proibidos, sendo sua formulação isenta de formaldeído livre e bisfenóis proibidos. Com excelentes propriedades de enchimento, o ECOTAN SBF é versátil, podendo ser aplicado no pré-curtimento, curtimento e recurtimento de uma ampla variedade de tipos de couros. ECOTAN SBF é adequado para couros que necessitem de flor firme e toque redondo. Além disso, o ECOTAN SBF tem um bom poder de alveamento. ECOTAN SBF pode ser usado no curtimento, aplicando de 10% à 20% do produto sobre o peso do couro rebaixado. ECOTAN SBF pode ser usado também no recurtimento, aplicando de 5 à 10% do produto sobre o peso do couro rebaixado.

ECOTAN CF W Pó de cor clara

Produto da condensação de sulfonas aromáticas
pH (solução 10%):
Faixa 3,5 – 5,5

ECOTAN CF W é um tanino sintético a base de sulfona solúvel em água, compatível com qualquer produto e normalmente utilizado no recurtimento. ECOTAN CF W é um recurtente indicado para uso em cores claras e que apresenta boa solidez à luz, boa estabilidade a eletrólitos, suave adstringência possibilitando flor fina. Também possui bom poder de enchimento, proporcionando couros redondos e de toque macio, proporciona tingimentos uniformes e brilhantes inclusive nas cores claras. No recurtimento o percentual recomendado do ECOTAN CF W é de 4 a 10% sobre o peso rebaixado, geralmente combinado com outros agentes recurtentes.

ECOTAN FR Pó branco

Filler orgânico
Ph (solução 10%)
Faixa 4,5 - 6,5

ECOTAN FR apresenta boa solubilidade em água e baixo teor de cinzas. ECOTAN FR é um filler orgânico com propriedades recurtentes recomendado para o recurtimento de todos os tipos de couros onde se requeira um acentuado enchimento, inclusive branco. Proporciona couros com superior uniformidade de maciez na culatra, flancos e cabeça. A quantidade a ser usada é de 2 a 6% com relação ao peso rebaixado.

VITASOL SPLIT	Pó homogêneo, branco a levemente amarelado	Agente deslizante à base de componentes orgânicos e inorgânicos pH (solução 10%): Faixa 6,0 – 8,0	VITASOL SLIPT quando misturado com água, forma uma dispersão que favorece o deslizamento dos couros e peles, evitando o enrolamento e formação de nós nas operações da parte molhada, contribuindo para diminuir as perdas por rasgamento. VITASOL SLIPT proporciona uniforme distribuição dos componentes adicionados nas várias operações e os tingimentos ficam bem igualizados. Permite também o emprego de banhos mais curtos, melhorando o rendimento dos produtos. Carregamentos maiores nos fulões podem ser feitos sem prejuízos na rotação, além do que, através da melhoria do deslizamento não haverá aumento do consumo de energia. Recomenda-se usar 0,4% no caleiro, píquel ou curtimento. Nas operações de neutralização, recurtimento, tingimento e/ou engraxe, usar entre 0,4 e 0,8%. No curtimento vegetal recomenda-se 0,6 a 1,0%.
SEQUESTRANTE ECO	Líquido translúcido, amarelado, de baixa viscosidade e odor característico.	Solução aquosa de um sal complexante Ph (solução 10%) Faixa 9,0 - 12,0	SEQUESTRANTE ECO é um produto não é inflamável. Totalmente solúvel em água. Pode ser usado em conjunto com tensoativos e outros produtos usados no recurtimento. SEQUESTRANTE ECO é indicado para sequestrar íons de ferro nos processos de curtimento e recurtimento de couro. Indica-se usar 0,3 -0,5% conforme o grau de contaminação de ferro.
ECOTAN NSDC	Pó acastanhado	Produto de dupla condensação de ácido naftaleno sulfônico Ph (solução 10%) Faixa 6,0 - 8,0	ECOTAN NSDC é um tanino aniônico com alto poder dispersante e igualizante. Devido às características podemos obter couros cheios, macios e com tingimento extremamente uniforme. ECOTAN NSDC pode ser usado na neutralização, no recurtimento de couros ao cromo e no curtimento vegetal. Como neutralizante eleva de maneira homogênea o pH, facilitando assim a absorção dos produtos subsequentes de recurtimento, não interferindo na firmeza da flor. ECOTAN NSDC no recurtimento de couros ao cromo dispersa os taninos sintéticos e vegetais, bem como propicia ótima igualização do tingimento. No recurtimento vegetal acelera a penetração dos taninos proporcionando uma melhor distribuição dos mesmos. As dosagens indicadas variam de 1 a 5% dependendo da finalidade.
ECOTAN HLF	Pó amarelado	Condensado de ácidos sulfônicos aromáticos pH (solução 10%): Faixa 6,5 -7,5	ECOTAN HLF é um produto indicado para tingimentos de cores vivas e tons pastéis, auxiliando na igualização e no atravessamento do tingimento, sem comprometer a solidez à luz. ECOTAN HLF pode ser usado juntamente com o corante ou antes do tingimento de 0,5 a 4% sobre peso rebaixado.

ECOTAN AG 46	Líquido pastoso de coloração branca e odor característico	Dispersão micronizada de dióxido de titânio em emulsão de resina. pH (solução 10%): Faixa 8,5 – 10,5	Ecotan AG 46 é totalmente solúvel em água e é compatível com a maioria dos produtos utilizados no processamento de couros. Ecotan AG 46, é um auxiliar de recurtimento que substitui o dióxido de titânio utilizado em fulão para confecção de couros brancos ou em cores pastéis. Devido a sua formulação balanceada auxilia no enchimento dos couros e no branqueamento da superfície sem ressaltar os defeitos da flor. Indica-se usar de 2 a 4% sendo aconselhável abrir o produto em água antes da adição. Quanto ao modo de uso, entrar em contato com nossos Técnicos.
ECODERME TLS	Líquido transparente a levemente opalescente amarelado	Engraxante sintético pH (solução 10%): Faixa 6,0 – 8,0	ECODERME TLS é uma excelente opção para couros que requeiram excelente maciez, solidez à luz e ao calor. ECODERME TLS tem alta penetração, alta resistência aos eletrólitos, podendo ser usado em todas as etapas do processo sem riscos de precipitação. Apesar de sua alta penetração, pode ser usado como engraxante auxiliar em artigos de flor firme. ECODERME TLS produz couros extremamente leves, macios e sedosos. Os couros tratados com ECODERME TLS apresentam tingimento muito igualizado e têm facilidade em aderir o acabamento. ECODERME TLS pode ser usado de 5 a 25% sozinho ou combinado com outros engraxantes em artigos como vestuário, floater e estofamento. Em napas calçado e semicromo pode ser usado em torno de 2 a 15%.
ECODERME EFD	Líquido viscoso a pasta	Álcool graxo sulfatado aditivado pH (solução 10%): Faixa 6,0 -8,0	ECODERME EFD é indicado para os todos os tipos de couro, onde se requer uma elevada lubrificação internas das fibras. Confere um toque sedoso e agradável ao couro, sendo um produto indicado para o píquel, curtimento e recromagem na produção de napas e couros dupla-face. Resultam couros macios e com uma flor firme, mantendo a suavidade ao toque. Pode ser utilizado em couros brancos, melhorando a penetração e distribuição do engraxe, bem como a resistência ao rasgamento e ao lastômetro. Com ECODERME EFD, é possível produzir couros extremamente macios, leves e esponjosos, sendo ainda biodegradável. É indicado o uso de 2 a 5% de ECODERME EFD nas várias etapas do processo.
ECODERME TL4	Líquido amarelado	Polímero engraxante a base de óleos sintéticos pH (solução 10%): Faixa 6,5 – 8,5	ECODERME TL4 é um polímero sintético com propriedades recurtentes de alta performance. É excelente para couros que requeiram pronunciada maciez e leveza, com boa solidez à luz e ao calor. ECODERME TL4 pode ser usado sozinho ou combinado com outros engraxantes em artigos como vestuário, floater, estofamento e napas.



ECODERME LESG	Pasta de cor acastanhada	Óleo complexo-ativo aditivado com lecitina. pH (solução 10%): Faixa 6,5 -7,5	ECODERME LESG é um engraxante especialmente desenvolvido para produção de couros leves com elevada maciez, toque sedoso e agradável. Adequado tanto no engraxe de couro cabedal quanto em napas, incrementando também a resistência ao rasgamento. É especialmente indicado para napas vestuário, estofamento e camurça, couros com maciez pronunciada e toque sedoso. Recomenda-se usar 3 a 20 % de ECODERME LESG sozinho ou em conjunto com os demais componentes do engraxe.
ECODERME LESF	Pasta de cor acastanhada	Óleo complexo-ativo aditivado com lecitina. pH (solução 10%): Faixa 6,5 -7,5	ECODERME LESF é um engraxante especialmente desenvolvido para produção de couros leves com elevada maciez, toque sedoso e agradável. Adequado tanto no engraxe de couro cabedal quanto em napas, incrementando também a resistência ao rasgamento. É especialmente indicado para napas vestuário, estofamento e camurça, couros com maciez pronunciada e toque sedoso. ECODERME LESF possui formulação dimensionada para proporcionar uma melhor fluidez e escoamento em sistemas de bombeamento. Recomenda-se usar 3 a 20 % de ECODERME LESF sozinho ou em conjunto com os demais componentes do engraxe.
ECODERME PW	Polímero engraxante	Líquido translúcido, amarelado a avermelhado pH (solução 10%): Faixa 8,0 - 10,0	ECODERME PW é um Polímero Engraxante com propriedades recurtentes. Pode ser utilizado sozinho ou em combinação, potencializando o poder amaciante de outros óleos. Auxilia na obtenção de tingimentos igualizados e de um notável aumento da resistência ao rasgamento. ECODERME PW foi desenvolvido para todos os tipos de couros. Recomenda-se utilizar na neutralização ou junto com o engraxe. Utilizar de 5-30% sobre peso rebaixado.
ECODERME S7	Polímero engraxante sintético aditivado, de alta resistência a luz e ao calor.	Líquido viscoso branco a levemente amarelado. pH (solução 10%): Faixa 6,5 – 8,5	O ECODERME S7 é um polímero engraxante sintético com excelentes propriedades recurtentes, oferecendo alta performance em diversos estágios do processo. Devido à sua notável estabilidade, pode ser aplicado em várias etapas de produção. É recomendado para todos os tipos de artigos que exigem couro com maciez, leveza e sedosidade. Além disso, sua excelente solidez à luz e ao calor possibilita a sua utilização em couros de tonalidades brancas e pastéis. O ECODERME S7 pode ser usado de 5 a 25% sozinho ou combinado com engraxantes em artigos como vestuário, floater e estofamento moveleiro. Em napas calçados e semi cromo pode ser usado em torno de 2 a 10%.



ZDHC