

COMPACTOS

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|------------------|-------------------------------|--|--|
| COMPACTO ECO MB | Líquido viscoso bege | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Composto de ceras, resinas e filler orgânico. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 25%. pH (solução 10%): 7,5 -9,0 | # Desenvolvido para acabamento de estofamento moveleiro e artigos macios, inclusive batidos. # Possui excelente poder de cobertura e fechamento sem tirar a naturalidade do artigo. # Possibilita produzir couros com alta resistência à flexão e fricção. # Melhora muito a classificação, inclusive de couros com flor ardida. # Também indicado para couros lixados. # Pode ser aplicado puro, diluído em água ou combinado com outros produtos de acabamento dependendo do efeito final desejado. |
| COMPACTO ECO SB | Líquido viscoso branco a bege | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Composto de ceras, resinas e filler orgânico. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 30%. pH (solução 10%): 7,5 -9,0 | # Indicado para acabamentos de artigos que necessitem alta resistência à flexão, boa gravabilidade e cobertura. # Proporciona artigos com toque e brilho extremamente naturais. # Apresenta muito boa ancoragem, inclusive entre camadas. # Pode ser aplicado puro, diluído em água ou combinado com outros produtos de acabamento dependendo do efeito final desejado. |
| COMPACTO ECO JPG | Líquido viscoso branco a bege | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Composto de ceras, resinas e filler orgânico. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 25%. pH (solução 10%): 7,5 - 8,5 | # Desenvolvido para acabamento de artigos com alta resistência à fricção a úmido. # Possui excelente poder de cobertura e fechamento sem tirar a naturalidade do artigo. # Também indicado para couros lixados. # Pode ser aplicado puro, diluído em água ou combinado com outros produtos de acabamento dependendo do efeito final desejado. |

GRAXOS

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|--------------|-------------------------------|--|--|
| ECOGRAX M 03 | Pastoso a 20°C | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Cera de polivinil éter e parafina em solução com solvente orgânico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 45%. Ponto de fusão: 34°C | # Utilizado para obtenção de acabamentos parafinados, toque seco. # Também produz os acabamentos "crazy horse" e outros graxos utilizando-se, na mistura, outros produtos base solvente tipo ECOGRAX S15, Ecograx SJ, etc. # Indica-se aplicar o ECOGRAX M03 puro ou diluído com solventes em multiponto com rolo quente (60°C), secar em túnel a 60 - 80°C. Os processos seguintes dependem do artigo desejado assim como a quantidade de aplicação do produto. |
| ECOGRAX M 04 | Líquido a temperatura de 25°C | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Cera de polivinil éter em solução com solvente orgânico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 30%. Ponto de fusão: 34 °C | # Utilizado para obtenção de acabamentos parafinados com toque seco e efeito envelhecido. # Também produz os acabamentos "crazy horse" e outros graxos utilizando-se, na mistura, outros produtos base solvente tipo ECOGRAX S15, Ecograx SJ, etc. # Indica-se aplicar o ECOGRAX M04 puro ou diluído com solventes em multiponto com rolo quente (60°C), secar em túnel a 60 - 80°C. Os processos seguintes dependem do artigo desejado assim como a quantidade de aplicação do produto. |
| ECOGRAX MAB | Pastoso a sólido pardo | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Cera de polivinil éter e outras ceras naturais em solução com solvente orgânico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 35%. Ponto de fusão: 45 °C | # Utilizado para obtenção de acabamentos parafinados, toque ceroso, travado. # Também produz os acabamentos "crazy horse" e outros graxos utilizando-se, na mistura, outros produtos base solvente tipo ECOGRAX S15, Ecograx SJ, etc. # Indica-se aplicar o ECOGRAX MAB puro ou diluído com solventes em multiponto com rolo quente (60°C), secar em túnel a 60 - 80°C. Os processos seguintes dependem do artigo desejado assim como a quantidade de aplicação do produto. |

GRAXOS

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|-------------|-----------------------------------|---|---|
| ECOGRAX FOH | Líquido viscoso castanho | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Óleo de acabamento. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 100%. | # Óleo de acabamento especialmente desenvolvido para produzir couros com efeito graxo ou pull up podendo ser utilizado em couros hidrofugados. # Para uso em couros hidrofugados recomenda-se solicitar a nossa assistência técnica uma sugestão de aplicação de acordo com o artigo e especificações desejados. # Também produz couros graxos utilizando-se, na mistura, outros produtos base ceras ou parafinas tipo ECOGRAX S15, Ecograx SJ, ECOGRAX M04, etc. # Indica-se aplicar o ECOGRAX FOH puro em multiponto com rolo quente ou então em máquina de cortina também aquecida. Os processos seguintes dependem do artigo desejado assim como a quantidade de aplicação do produto. |
| ECOGRAX S15 | Líquido viscoso castanho | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Óleo de acabamento. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 100%. | # Óleo de acabamento aditivado indicado para produção de couros graxos e pull up. # Quando aplicado puro ou diluído com solvente orgânico, tipo ésteres glicólicos, possibilita produzir artigos com toque extremamente característico graxo. # Para produção de pull up indica-se o uso conjunto com o STABIOIL UP. # ECOGRAX S15 pode ser aplicado puro em multiponto ou diluído em máquina de cortina ou ainda por spray. |
| ECOGRAX SJ | Pasta a sólido de cor acastanhada | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Cera de polivinil éter e parafina em solução com óleo e solvente orgânico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 35%. Ponto de fusão: 40°C | # Utilizado para obtenção de acabamentos parafinados com toque ceroso e efeito envelhecido. # Também produz os acabamentos "crazy horse" e outros graxos utilizando-se, na mistura, outros produtos base solvente tipo ECOGRAX S15, Ecograx M04, etc. # Indica-se aplicar o ECOGRAX SJ puro ou diluído com solventes em multiponto com rolo quente (60°C), secar em túnel a 60 – 80°C. Os processos seguintes dependem do artigo desejado assim como a quantidade de aplicação do produto. |

PENETRANTES

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|-------------|---------------------------|--|--|
| ECOPEN BAK | Líquido límpido amarelado | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Associação de tensoativos e solventes orgânicos. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. pH (solução 10%): aprox. 9,0 | # Penetrante especialmente indicado para impregnação de couros com resina acrílica. # Também pode ser utilizado para acabamentos em multiponto, pistola ou máquina de cortina como agente penetrante e de nivelamento. # É compatível com a maioria dos produtos utilizados no acabamento e pode ser utilizado em quase todos os artigos inclusive os vegetalizados. |
| ECOPEN BASD | Líquido límpido amarelado | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Associação de tensoativos e solventes orgânicos. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 55%. pH (solução 10%): aprox. 9,0 | # Penetrante especialmente indicado para impregnação de couros com resina acrílica. # Também pode ser utilizado para acabamentos em multiponto, pistola ou máquina de cortina como agente penetrante e de nivelamento. # É compatível com a maioria dos produtos utilizados no acabamento e pode ser utilizado em quase todos os artigos inclusive os vegetalizados. |
| ECOPEN BIO | Líquido límpido amarelado | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Associação de solventes orgânicos. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 100%. | # Penetrante a base de solventes orgânicos, sem tensoativos, não inflamável, baixíssimo VOC, especialmente indicado para o tingimento de couros e artigos sintéticos. # Também pode ser utilizado para acabamentos em multiponto, pistola ou máquina de cortina como agente penetrante e de nivelamento. # É compatível com a maioria dos produtos utilizados no acabamento e pode ser utilizado em quase todos os artigos inclusive os vegetalizados. |

PENETRANTES

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|---------------|-----------------------------|--|---|
| ECOPEN DSM | Líquido límpido incolore | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Associação de solventes orgânicos. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 100%. | # Penetrante à base de solventes orgânicos, sem tensoativos, especialmente indicado para o tingimento de couros e artigos sintéticos. # Também pode ser utilizado para acabamentos em multiponto, pistola ou máquina de cortina como agente penetrante e de nivelamento. # É compatível com a maioria dos produtos utilizados no acabamento e pode ser utilizado em quase todos os artigos inclusive os vegetalizados. |
| ECOPEN TSM | Líquido límpido incolore | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Associação de solventes orgânicos. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 35%. | # Penetrante à base de solventes orgânicos, sem tensoativos, especialmente indicado para o tingimento de couros e artigos sintéticos base água. # Também pode ser utilizado para acabamentos em multiponto, pistola ou máquina de cortina como agente penetrante e de nivelamento. # É compatível com a maioria dos produtos utilizados no acabamento e pode ser utilizado em quase todos os artigos, inclusive os vegetalizados. |

PL

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|----------------|--------------------------|---|---|
| VITABRIL PL | Líquido viscoso opaco | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Composição de resinas, ceras e outros auxiliares. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 17 %. pH (solução 10%): 7,0 - 8,0 | # Especialmente desenvolvido para proporcionar bom efeito de queima e brilho natural nos acabamentos escovados e polidos. # Devido a sua composição, VITABRIL PL proporciona quando combinado com pigmentos melhoria na qualidade dos couros de baixa classificação. # Produto versátil, pode ser usado em conjunto com ceras como VITAWAX CE, VITAWAX CE 30 e VITAWAX CD para obter-se toques e efeitos característicos e também com resinas das linhas VITAFLEX ou VITACRYL para incrementar brilho e resistências do acabamento. |

FIXADORES E INTENSIFICADORES DE TINGIMENTO

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|---------------|----------------------------------|---|--|
| VITABUK 40 | Líquido opalescente amarelado | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Copolímero acrílico em emulsão de silicone. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. pH (solução 10%): 8,0 - 9,0 | # Produto desenvolvido para corrigir, fixar e intensificar nubuck e camurça. # Por ser uma solução de copolímeros acrílico o VITABUK 40 não forma filme, não prejudicando assim o toque e a escurecimento do nubuck ou camurça. # Pode ser utilizado como fixador e intensificador quando aplicado diluído meio a meio em água ou ainda na correção utilizando-se 20 a 60g de pigmento ou anilina e 500g VITABUK 40 em um litro de solução. # Aconselha-se não usar calor na secagem. |
| VITASOL SP | Líquido amarelado | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Óleo mineral auto emulsinável. CARÁTER IÔNICO: Não iônico. CONCENTRAÇÃO: aprox. 100% | # Indicado para intensificar e dar vivacidade em camurças e nubuck. # Confere toque graxo quando aplicado puro ou diluído em meio aquoso, podendo ser combinado para se obter o efeito desejado. # Para efeito graxo ou pull up diluir com água ou mesclar com outros agentes e aplicar com pistola, roller coat ou cortina. # Não prejudica a igualização da cor. # Pode ser utilizado em conjunto inclusive com produtos catiônicos. |

RESINAS ACRÍLICAS

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|------------------|-----------------------------|---|--|
| VITACRYL ESP | Líquido opalescente | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Copolímero acrílico em emulsão. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 30%. pH (solução 10%): 2,0 -3,5 | # Espessante de base acrílica para tintas de acabamento. # Apresenta-se na forma de uma dispersão aquosa de pH baixo que espessa com a neutralização. # Especialmente indicado para o espessamento de tintas para uso no acabamento de couros, é sólido à luz e aconselha-se testá-lo preliminarmente para determinação da quantidade de uso em função da viscosidade final requerida já que os produtos utilizados na formulação da tinta interferem diretamente no espessamento. |
| VITACRYL INT | Líquido levemente amarelado | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Copolímero acrílico em dispersão aquosa. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 20%. pH (solução 10%): aprox 7,5 | # Resina de impregnação para couros de flor integral. # Apresenta-se na forma de uma dispersão aquosa de partículas finas com excelente performance para impregnação em couros de flor integral, garantindo firmeza de flor, toque redondo e macio. # Produz filme muito macio. # Para melhor penetração da resina indica-se o uso de nossos penetrantes ECOPEN BASD ou ECOPEN BAK. |
| VITACRYL LIX - N | Líquido opalescente | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Copolímero acrílico em dispersão aquosa. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 35%. pH (solução 10%): aprox 7,0 | # Resina de impregnação para couros de flor corrigida. # VITACRYL LIX apresenta-se na forma de uma dispersão aquosa de partículas de tamanho médio com excelente performance para impregnação em couros de flor corrigida, garantindo firmeza de flor, toque redondo e macio. # Produz filme muito macio. # Para melhor penetração da resina indica-se o uso de nossos penetrantes ECOPEN BASD ou ECOPEN BAK. |
| VITACRYL PA | Líquido opalescente | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Copolímero acrílico em dispersão aquosa. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 28%. pH (solução 10%): aprox 7,0 | # Resina de excelente performance para adesão de papel. # VITACRYL PA apresenta-se na forma de uma dispersão aquosa de partículas médias com excelente performance para adesão de papel em couros, garantindo uma perfeita ancoragem. # Produz filme macio e tem boa resistência a solventes. |

FILLER

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|-----------|------------------------|--|---|
| VITAFIL F | Líquido viscoso branco | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Dispersão coloidal de produtos inorgânicos em meio aquoso. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. pH (solução 10%): 8,5 - 9,5 | # Filler usado para dar enchimento e melhorar a cobertura em acabamentos de couros. # Nas combinações de acabamento melhora a prensabilidade, diminuindo a aderência. # Apresenta perfeita compatibilidade com as resinas e outros auxiliares de acabamento normalmente usados. |

RESINAS DE POLIURETANO

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|-----------------|-----------------|---|--|
| VITAFLEX 2107/2 | Líquido leitoso | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Poliuretano alifático fosco em emulsão aquosa com ceras sintéticas. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 20%. | # Emulsão aquosa de poliuretano com ceras sintéticas que confere ao couro acabado aspecto natural fosco. # É também indicado para composições de acabamentos polidos onde apresenta excelente efeito de queima com aparência dos artigos envelhecidos e toque extremamente agradável. # Apresenta boa solidez à luz. # Melhora as resistências físicas e mecânicas do acabamento. # Bom nivelamento e boa secagem. |

RESINAS DE POLIURETANO

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|--------------------|-------------------------|---|--|
| VITAFLEX FA | Líquido leitoso | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Poliuretano alifático em emulsão aquosa. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 20%. | # Poliuretano de partícula muito fina indicado para utilização em fundo de aderência. # É um poliuretano muito macio, de alta flexibilidade e partículas muito pequenas especialmente indicado para promover a aderência em substratos com problemas de adesão como couros hidrofugados ou com acabamentos graxos. # Filme de aspecto natural e bastante flexível, não mexe com o toque final do artigo. # Indica-se utilizar nas primeiras camadas do acabamento. |
| VITAFLEX PAC | Líquido viscoso | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Resina de poliuretano alifático de base aquosa. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 30%. | # Resina de poliuretano base água especialmente indicado para acabamentos de alto brilho adequada para couros tipo verniz. # Indicada para uso em multiponto e pistola. # Apresenta filme de dureza média e alto brilho. # Caracteriza-se especialmente pela excelente aderência em todos os substratos PU, PVC e couro. # Permite ajustes de brilho e toque com auxiliares comumente utilizados no acabamento. |
| VITAFLEX BRILHO | Líquido viscoso leitoso | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Resina de poliuretano alifático de base aquosa. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 30%. | # Resina de poliuretano base água especialmente indicado para acabamentos de alto brilho adequada para couros e laminados sintéticos PU e PVC. # Indicada para uso em multiponto e pistola. # Resina de excelente performance para adesão de papel. # Apresenta filme de dureza média e alto brilho. # Caracteriza-se especialmente pela excelente aderência em todos os substratos PU, PVC e couro. # Permite ajustes de brilho e toque com auxiliares comumente utilizados no acabamento. |

PIGMENTOS PEROLADOS

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|-------------------|-----------|--|--|
| VITAPEROLA 100 | Pó prata | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Mica mineral modificada. | # A linha VITAPÉROLA é composta de pigmentos pérola de alta qualidade que proporcionam acabamentos perolizados com excelente características visuais, muito brilho e naturalidade. |
| VITAPEROLA 300 | Pó ouro | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Mica mineral modificada. | # A linha VITAPÉROLA é composta de pigmentos pérola de alta qualidade que proporcionam acabamentos perolizados com excelente características visuais, muito brilho e naturalidade. |
| VITAPEROLA 504 | Pó bronze | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Mica mineral modificada. | # A linha VITAPÉROLA é composta de pigmentos pérola de alta qualidade que proporcionam acabamentos perolizados com excelente características visuais, muito brilho e naturalidade. |

TOP FINISHINGS

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|------------|-------------------|--|--|
| VITATOP AL | Líquido amarelo | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Emulsão aquosa de nitrocelulose. CARÁTER IÔNICO: Não iônico. | # Aqualaca de base nitrocelulósica de brilho médio e muito natural. # Proporciona toque sedoso e aveludado. # Excelente nivelamento. # Miscível em água em qualquer proporção. # Pode ser utilizado como top intermediário ou final. |
| VITATOP TU | Líquido amarelado | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Emulsão de Ligantes e Ceras Especiais. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 15%. pH (solução 10%): aprox. 7,5 | # Desenvolvido especialmente para acabamentos caseinados que requeiram brilho e naturalidade. # Brilho excelente após "cartejado". # Apresenta boa resistência à água. |

CERAS

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|---------------|------------------------|---|---|
| VITAWAX AB | Escamas brancas | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Cera de polivinil éter. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 100%. Ponto de fusão: Aprox. 50°C | # VITAWAX AB dissolvido em solvente orgânico apropriado é utilizado para obtenção de acabamentos parafinados com toque seco e efeito envelhecido. # Também produz os acabamentos "crazy horse" e outros graxos utilizando-se, na mistura, outros produtos base solvente tipo ECOGRAX S15, Ecograx SJ, etc. # Indica-se aplicar o VITAWAX AB previamente fundido e diluído com Xilol em multiponto com rolo quente (60°C), secar em túnel máximo 80°C. Os processos seguintes dependem do artigo desejado assim como a quantidade de aplicação do produto. |
| VITAWAX WHITE | Líquido viscoso branco | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Emulsão de ligantes e ceras com agentes fosqueantes. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 57%. | # Confere ao couro acabamento esbranquiçado que ao ser polido resulta um contraste com o fundo possibilitando uma infinidade de artigos. # Indicado para produzir artigos para calçados, escovados, pull up leve e napas vestimenta com efeito envelhecido. # Confere leve efeito pull up quando o couro é prensado, alta reatividade e toque excelente. # Auxilia na dissimulação de defeitos para melhorar o efeito de queima em acabamentos de couros escovados. |
| VITAWAX CD | Líquido leitoso | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Emulsão de ceras sintéticas e naturais. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 20%. pH (solução 10%): 8,0 - 9,5 | # VITAWAX CD é uma emulsão de ceras de partículas muito pequenas indicada para diminuir a pegajosidade na prensagem e a colagem no empilhamento dos couros acabados. # Também é usado nos tops finais e efeitos, onde proporciona toque característico. # Melhora bastante o nivelamento dos acabamentos com muitas demãos de tinta. |
| VITAWAX CE | Líquido leitoso âmbar | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Emulsão de cera de carnaúba. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 10%. | # Usado para melhorar o efeito de queima em acabamentos de couros escovados. # Proporciona ao acabamento brilho e toque extremamente natural. # Nas combinações de acabamento melhora muito a prensabilidade, reduzindo a aderência do couro à chapa da prensa. # Totalmente isento de parafina em sua composição reduzindo assim o efeito de queima esbranquiçada nos artigos mais escuros. # Pode ser utilizado em fulão para melhorar a reatividade de artigos fortemente vegetalizados. |
| VITAWAX CE 30 | Líquido leitoso âmbar | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Emulsão de cera de carnaúba. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 35%. | # Produto usado para melhorar o efeito de queima em acabamentos de couros escovados. # Proporciona ao acabamento brilho e toque extremamente natural. # Nas combinações de acabamento melhora muito a prensabilidade, reduzindo a aderência do couro à chapa da prensa. # Totalmente isento de parafina em sua composição reduzindo assim o efeito de queima esbranquiçada nos artigos mais escuros. # Pode ser utilizado em fulão para melhorar a reatividade de artigos fortemente vegetalizados. |

CERAS

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|-------------------|-----------------|--|---|
| VITAWAX MW III | Líquido leitoso | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Emulsão aquosa de ceras sintéticas e ligante proteico. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 12%. | # Cera modificada para polimento com efeito envelhecido. # Apresenta-se na forma de uma emulsão aquosa de ceras sintéticas que em composição com ligante proteico especial permite conferir ao couro acabado aspecto natural fosco e ao ser polido apresenta excelente efeito de queima com aparência dos artigos envelhecidos e toque extremamente agradável. |

PRODUTOS ESPECIAIS PARA AUMENTO DE ESPESSURA

| PRODUTO | ASPECTO | CARACTERÍSTICA | APLICAÇÃO |
|--------------------|------------------------------|--|--|
| ECOTAN SPH | Líquido turvo castanho claro | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Associação de substâncias orgânicas de alto poder de entumescimento. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 23%. pH (solução 10%): aprox. 7,5 | # Solução de enchimento, possibilita um aumento da espessura do couro em até 3 linhas, proporcionalmente à espessura inicial do couro. # Usado principalmente em couros semi acabados ou até mesmo já acabados e que por problemas de rebaixamento ou prensagens excessivas ficam abaixo da espessura desejada. # Deve ser aplicado pelo carnal com auxílio de cortina, multiponto ou mesmo com pistola. A secagem deve ser ao natural, sem aquecimento. A solução a ser usada e a dosagem necessária variam de acordo com o aumento de espessura desejada e o tipo de acabamento do couro. |
| ECOTAN SPH NOVO | Líquido turvo castanho claro | CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Associação de substâncias orgânicas de alto poder de entumescimento. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 23%. pH (solução 10%): aprox. 7,6 | # Solução de enchimento, possibilita um aumento da espessura do couro em até 3 linhas, proporcionalmente à espessura inicial do couro. # Tem na sua composição óleos que permitem indicá-lo para artigos mais macios, sem prejuízo do toque inicial. # Usado principalmente em couros semi acabados ou até mesmo já acabados e que por problemas de rebaixamento ou prensagens excessivas ficam abaixo da espessura desejada. # Deve ser aplicado pelo carnal com auxílio de cortina, multiponto ou mesmo com pistola. A secagem deve ser ao natural, sem aquecimento. A solução a ser usada e a dosagem necessária variam de acordo com o aumento de espessura desejada e o tipo de acabamento do couro. |