

## ENGRAXANTES

PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA	APLICAÇÃO
ECODERME ADL	Pasta de cor acastanhada	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Engraxante complexo-ativo aditivado com lecitina. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 30%. pH (solução 10%): 6,5 - 8,0	# Especialmente indicado para napas, vestuário, estofamento e camurça, couros com maciez pronunciada e toque sedoso. # Adequado tanto no engraxe de couro cabedal quanto em napas, incrementando também a resistência ao rasgamento. # Pode ser aplicado sem prévia diluição.
ECODERME BD	Pasta de cor bege	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Engraxante complexo-ativo aditivado. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 30%. pH (solução 10%): 6,5 - 8,0	# Especialmente indicado para napas, vestuário, estofamento e camurça, couros com maciez pronunciada e toque sedoso. # Adequado tanto no engraxe de couro cabedal quanto em napas, incrementando também a resistência ao rasgamento. # Tem boa solidez à luz sendo indicado para produção de couros brancos e cores claras. # Aconselha-se a diluição antes de adicionar ao processo.
ECODERME LESG	Pasta acastanhada fluída	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Engraxante complexo-ativo aditivado com lecitina. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 40%. pH (solução 10%): 6,5 - 8,0	# Engraxante desenvolvido para produzir estofamento, napas vestuário, calçado, floater e camurça, couros com maciez pronunciada e toque sedoso. # Adequado tanto no engraxe de couro cabedal quanto em napas, incrementando também a resistência ao rasgamento. # Pode ser aplicado sem prévia diluição.
ECODERME SGC	Pasta acastanhada fluída	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Engraxante complexo-ativo aditivado com óleos naturais sulfitados. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 42%. pH (solução 10%): 6,5 - 8,0	# Engraxante desenvolvido para produzir estofamento, napas vestuário, calçado, floater e camurça, couros com maciez pronunciada e toque sedoso. # Adequado tanto no engraxe de couro cabedal quanto em napas, incrementando também a resistência ao rasgamento. # Pode ser aplicado sem prévia diluição.
ECODERME LE-N	Pasta amarelada	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Lecitina em emulsão aditivada. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 40%. pH (solução 10%): 6,5 - 8,0	# Engraxante a base de lecitina em emulsão aditivada. # Adequado tanto no engraxe de couro cabedal quanto em napas, incrementando também a resistência ao rasgamento. # Indicado para todos os tipos de couro onde se requer leveza com elevada maciez, toque sedoso e agradável. # Pode ser usado no curtimento ao cromo, recurtimento e no engraxe principal. # Recomenda-se emulgar previamente o óleo em água 50 - 60°C.
ECODERME EFD	Pasta bege	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Engraxante complexo-ativo aditivado. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 30%. pH (solução 10%): 6,5 - 8,0	# Indicado para produzir couros macios, flor firme e com maior elasticidade. # Pode ser usado em couros brancos, pois possui excelente solidez à luz. # Apresenta grande estabilidade a eletrólitos, podendo ser usado no piquel ou em conjunto com sais de cromo tanto no curtimento quanto na recromagem, produzindo resultados excepcionais em maciez e elasticidade. # Especialmente indicado para camurças quando se requer maciez, toque sedoso, brilho e vivacidade de cor. # Por auxiliar na penetração e distribuição do engraxe, incrementa as resistências ao rasgamento e lastômetro.

## ENGRAXANTES

PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA	APLICAÇÃO
ECODERME EFL	Pasta de cor bege	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Álcool graxo aditivado. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 20%. pH (solução 10%): 7,0 - 8,0	# Indicado para produzir couros macios, flor firme e com maior elasticidade. # Pode ser usado em couros brancos, pois possui excelente solidez à luz. # Apresenta grande estabilidade a eletrólitos, podendo ser usado no piquel ou em conjunto com sais de cromo tanto no curtimento quanto na recromagem, produzindo resultados excepcionais em maciez e elasticidade. # Por auxiliar na penetração e distribuição do engraxe, incrementa as resistências ao rasgamento e lastômetro.
ECODERME PSG	Pasta branca amarelada	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Emulgador complexoativo de base oleoquímica. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 30%. pH (solução 10%): 7,0 - 8,5	# Por melhorar a distribuição e fixação do engraxe, é especialmente indicado em artigos para lavagem a seco, para melhorar a adesão no acabamento, para couros vulcanizados e também para evitar a formação de manchas na secagem a vácuo. # Excelente alternativa para couros que requerem um baixo teor de graxas extraíveis. # Indicado para produzir couros macios, flor firme e com maior elasticidade. # Pode ser usado só ou combinado, sendo também indicado para couros brancos, pois possui excelente solidez à luz.
ECODERME SF	Líquido viscoso castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Óleo à base de peixe e outros engraxantes naturais sulfitados. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 70%. pH (solução 10%): 7,5	# Óleo à base de peixe sulfitado de baixo odor residual no couro. # Recomendado para produção de couros cheios, muito macios e com toque extremamente natural. # Melhora bastante a resistência ao rasgamento e tem boa compatibilidade com a maioria dos produtos utilizados no recurtimento.
ECODERME SI-N	Líquido viscoso castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Óleo de peixe sulfitado e outros engraxantes sintéticos. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 58%. pH (solução 10%): 7,5	# Recomendado para produção de couros cheios, muito macios e com toque extremamente natural. # Melhora bastante a resistência ao rasgamento e tem boa compatibilidade com a maioria dos produtos utilizados no recurtimento. # Excelente engraxante sulfitado para compor o engraxe de qualquer artigo, desde napas batidas até artigos macios de flor firme, variando apenas o percentual de uso.
ECODERME FE-N	Líquido viscoso castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: óleo sintético e outros engraxantes naturais sulfatados. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 55%. pH (solução 10%): 7,5	# Recomendado para produção de couros cheios, macios, flor firme e com toque extremamente natural. # Melhora bastante a resistência ao rasgamento e tem boa compatibilidade com a maioria dos produtos utilizados no recurtimento. # Excelente engraxante sulfatado para compor o engraxe de qualquer artigo. # Substituto perfeito para óleo de pata sulfatado. # Óleo de boa solidez a luz.
ECODERME MB-N	Líquido viscoso castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Óleo natural sulfatado a base de babaçú. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 50%. pH (solução 10%): 7,5	# Recomendado para produção de couros cheios, macios, flor firme e com toque extremamente natural. # Melhora bastante a resistência ao rasgamento e tem boa compatibilidade com a maioria dos produtos utilizados no recurtimento. # Excelente engraxante sulfatado para compor o engraxe de qualquer artigo. # Apresenta boa solidez a luz.
ECODERME CN	Líquido turvo de viscosidade média e cor acastanhada	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Mescla de óleos sulfatados com óleo cru. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 80%. pH (solução 10%): 7,5	# Mescla de óleos selecionados desenvolvida para melhorar a resistência ao rasgamento de couros. # Aplicar por cortina ou pistola emulsionado em água a 50 - 60°C.
ECODERME CSO	Líquido castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Mescla de óleos naturais e agentes hidrostáticos. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 40%. pH (solução 10%): 7,5	# Mescla de óleos selecionados e agentes hidrostáticos desenvolvida para melhorar maciez e repor a umidade natural do couro. # Solúvel em água. # Aplicar por cortina ou pistola diluído em água, solução 50%.
ECODERME MS	Líquido translúcido acastanhado	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Óleo de mamona sulfonado. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 80%. pH (solução 10%): aprox. 7,8	# Óleo de mamona sulfonado de alta qualidade. # Solúvel em água em qualquer proporção. # Indicado como plastificante para tintas e acabamentos a base de água. # Na impregnação para diminuir o encartonamento dos couros ou ainda como amaciante para evitar o trincamento da flor do couro durante a montagem do calçado. # Aplicar por cortina ou pistola diluído em água, solução 50%.

## TANINOS SINTÉTICOS

PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA	APLICAÇÃO
ECOTAN CD	Pó acastanhado	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Produto de condensação de ácido naftaleno sulfônico e outros sais auxiliares. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 95%. pH (solução 10%): 6,5 - 8,5	# Tanino sintético auxiliar de dispersão, neutralização e atravessamento, mais indicado para camurça. # Indicado para promover a igualização e penetração do tingimento em couros ao cromo ou vegetal. # Como neutralizante, eleva de maneira homogênea o pH, facilitando assim a penetração e absorção dos produtos subsequentes do recurtimento. # No recurtimento vegetal, acelera a penetração e distribuição dos taninos. # No recurtimento de couros ao cromo, dispersa os taninos sintéticos e vegetais.
ECOTAN TSA	Pó acastanhado	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Produto de condensação de ácido naftaleno sulfônico. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 95%. pH (solução 10%): 6,5 - 7,5	# Tanino sintético auxiliar de dispersão, neutralização e atravessamento, apropriado para todos os artigos. # Indicado para promover a igualização e penetração do tingimento em couros ao cromo ou vegetal. # Como neutralizante eleva de maneira homogênea o pH, facilitando assim a penetração e absorção dos produtos subsequentes do recurtimento. # No recurtimento vegetal acelera a penetração e distribuição dos taninos. # No recurtimento de couros ao cromo dispersa os taninos sintéticos e vegetais.
ECOTAN ST	Pó acastanhado	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Produto de condensação de ácido naftaleno sulfônico. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 95%. pH (solução 10%): 6,5 - 7,5	# Tanino sintético auxiliar de dispersão, neutralização e atravessamento, apropriado para todos os artigos. # Indicado para promover a igualização e penetração do tingimento em couros ao cromo ou vegetal. # Como neutralizante eleva de maneira homogênea o pH, facilitando assim a penetração e absorção dos produtos subsequentes do recurtimento. # No recurtimento vegetal acelera a penetração e distribuição dos taninos. # No recurtimento de couros ao cromo dispersa os taninos sintéticos e vegetais. # Dosagem indicada 1 a 5% dependendo do artigo.
ECOTAN ST Líq.	Líquido castanho escuro	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Produto de condensação de ácido naftaleno sulfônico. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 40%. pH (solução 10%): 7,0 - 9,0	# Tanino sintético auxiliar de dispersão, neutralização e atravessamento, apropriado para todos os artigos. # Indicado para promover a igualização e penetração do tingimento em couros ao cromo ou vegetal. # Como neutralizante eleva de maneira homogênea o pH, facilitando assim a penetração e absorção dos produtos subsequentes do recurtimento. # No recurtimento vegetal acelera a penetração e distribuição dos taninos. # No recurtimento de couros ao cromo dispersa os taninos sintéticos e vegetais.
ECOTAN CV	Líquido castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Ácido naftaleno sulfônico. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 40%. pH (solução 10%): Aprox 2,0	# Tanino sintético recomendado como auxiliar no curtimento de solas e curtimentos vegetais em geral. # ECOTAN CV evita a formação de lodos e acelera a penetração dos taninos naturais, regulando o pH dos banhos. # Nos fulões é imprescindível para se conseguir maior absorção de taninos vegetais, com melhor fixação e, conseqüentemente, maior firmeza da sola, trazendo benefícios no rendimento e contribuindo para a diminuição da absorção de água dos couros. # Nos fulões usa-se a partir de 2% sobre o peso tripa, sendo que nos processos de curtimento rápido, a sua adição deve ser feita após o atravessamento total da flor pelos taninos vegetais.
ECOTAN SIL	Pó castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Compostos poliméricos orgânicos sulfonados e outros auxiliares. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: 93 - 95%. pH (solução 10%): 3,5 - 5,5	# Tanino sintético indicado no recurtimento de couros curtidos ao cromo, proporciona flor firme, poro fino e toque cheio. # Especialmente apropriado para artigos que requerem baixa elasticidade e boa lixabilidade, tais como box, nobuk e artigos em peles pequenas (cabra, mestiço etc). Nestes artigos recomenda-se o uso de 6-8% sobre o peso rebaixado usado após o atravessamento do corante. # Tem boas propriedades dispersantes tanto de taninos sintéticos ou vegetais como de corantes. # Devido ao seu baixo índice de acidez e suave adstringência ECOTAN SIL dispensa uma neutralização intensa antes do recurtimento. # Para os demais artigos usar de 2 - 6% combinado com outros agentes recurtentes.
ECOTAN RS	Pó castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Compostos poliméricos orgânicos sulfonados e outros auxiliares. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: 93 - 95%. pH (solução 10%): 3,5 - 5,0	# Tanino sintético indicado no recurtimento de couros curtidos ao cromo, proporciona flor firme e toque cheio. # Especialmente apropriado para artigos que requerem boa lixabilidade. # Tem boas propriedades dispersantes tanto de taninos sintéticos ou vegetais como de corantes. # Devido ao seu baixo índice de acidez e suave adstringência ECOTAN RS dispensa uma neutralização intensa antes do recurtimento. # Indica-se usar de 2 - 6% combinado com outros agentes recurtentes.

## TANINOS SINTÉTICOS

PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA	APLICAÇÃO
ECOTAN DA	Pó bege	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Recrutente ecologicamente correto, isento de fenol e formol livre. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 100%. pH (solução 10%): 4,5 -6,5	# Recrutente ecologicamente correto, isento de formol e fenol livre e ou combinado. # Couros tratados com ECOTAN DA apresentam excelente solidez à luz e resistência ao calor. # Bastante versátil, pode ser utilizado nas operações de recromagem e no recrutimento de couros onde bom enchimento e flor firme são requeridos. # Compatível com outros taninos sintéticos, fenólicos e naftalênicos, resinas aminoplásticas acrílicas, taninos minerais e vegetais. # Indicado uso de 3 a 6% para qualquer artigo.
ECOTAN FN	Pó âmbar	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Produto de condensação de sulfonas e outros compostos poliméricos. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. pH (solução 10%): 4,5 -6,0	# Tanino sintético indicado no recrutimento de couros curtidos ao cromo, proporciona flor firme e toque cheio. # Especialmente apropriado para artigos que requerem boa lixabilidade. # Tem boas propriedades dispersantes tanto de taninos sintéticos ou vegetais como de corantes sendo também indicado para melhorar a igualização de artigos com cores claras. # Devido ao seu baixo índice de acidez e suave adstringência ECOTAN FN dispensa uma neutralização intensa antes do recrutimento. # Indica-se usar de 3 - 6% combinado com outros agentes recrutentes.
ECOTAN RT-N	Pó bege	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Compostos orgânicos poliméricos. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 90%. pH (solução 10%): 4,5 -5,5	# Tanino sintético substituto para tara com excelente relação custo benefício. # Devido a sua acidez e baixa adstringência produz couros com flor lisa e poros fechados. # Sua coloração clara e boa solidez a luz permitem indicá-lo para artigos de cor clara e de cores brilhantes. # Uma das vantagens do ECOTAN RT-N em relação aos taninos naturais, além de não depender de safra ou época do ano, apresenta baixíssimo teor de ferro, ao contrário da tara que normalmente apresenta em média 200 ppm em sua composição o que pode ocasionar a formação de manchas características principalmente em couros claros. # Indica-se o uso de 4-10% sobre o peso rebaixado.
ECOTAN CF NEW	Pó bege claro	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Produto de condensação de sulfonas aromáticas. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 95%. pH (solução 10%): 3,5 - 5,0	# Tanino sintético, curtente de substituição, especialmente indicado para curtir e recurrir couros wet-white. # No curtimento wet-white, após o pré-curtimento com ECOTAN FF, recomenda-se o uso de aprox. 20% do ECOTAN CF NEW sobre o peso rebaixado, aplicado em várias etapas, em artigos como estofamento e outros couros macios livres de metal. # Recrutente para couros ao cromo de alta qualidade, apresenta boa solidez a luz, boa estabilidade a eletrólitos, suave adstringência possibilitando couros de flor firme, cheios, redondos e de toque extremamente macio. # Propicia tingimentos uniformes e brilhantes inclusive nas cores claras com pouca oferta de corante. # Indicado para artigos batidos com toque cheio. # No recrutimento o percentual de uso é de 4 a 10% sobre o peso rebaixado. # Também usado para artigos com lã e pêlo, especialmente claros, onde se requeira temperatura de retração do couro mais alta. # Substitui os taninos fenólicos e vegetais no recrutimento de couros cores claras ou até mesmo branco, resultando melhores índices de solidez a luz.
ECOTAN CF W	Pó bege	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Produto de condensação de sulfonas aromáticas. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 95%. pH (solução 10%): 4,0 - 5,5	# Tanino sintético, indicado para recurrir couros wet-white. # Recrutente para couros ao cromo de alta qualidade, apresenta boa solidez a luz, boa estabilidade a eletrólitos, suave adstringência possibilitando couros de flor firme, cheios, redondos e de toque extremamente macio. # Propicia tingimentos uniformes e brilhantes inclusive nas cores claras com pouca oferta de corante. # Indicado para artigos batidos com toque cheio e macio tipo floter. # No recrutimento o percentual de uso é de 5 a 10% sobre o peso rebaixado. # Também usado para artigos com lã e pêlo, especialmente claros, onde se requeira temperatura de retração do couro mais alta. # Substitui os taninos fenólicos e vegetais no recrutimento de couros cores claras ou até mesmo branco, resultando melhores índices de solidez a luz.

## TANINOS SINTÉTICOS

PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA	APLICAÇÃO
ECOTAN FL	Pó branco a levemente bege	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Produto de condensação de fenóis. CARATER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 95%. pH (solução 10%): 3,0 - 4,5	<ul style="list-style-type: none"> <li># Tanino sintético fenólico, indicado para recurrir couros brancos ou de cores claras.</li> <li># Excelente poder de alveijamento.</li> <li># Recurrente para couros ao cromo de alta qualidade, apresenta boa solidez a luz, boa estabilidade a eletrolitos.</li> <li># Possibilita produzir couros de flor firme, cheios, redondos e de toque extremamente macio.</li> <li># Propicia tingimentos uniformes inclusive nas cores claras com pouca oferta de corante.</li> <li># Produz couros de poro fino o que facilita sobremaneira o lixamento. Indicado para artigos batidos com toque cheio e macio.</li> <li># No recurtimento o percentual de uso indicado é de 3 a 6% sobre o peso rebaixado.</li> </ul>
ECOTAN FR	Pó branco a levemente bege	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Filler orgânico. CARATER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 100%. pH (solução 10%): 5,0 - 6,5	<ul style="list-style-type: none"> <li># Filler orgânico, indicado para recurrir todos os tipos de couro.</li> <li># Apresenta boa solidez à luz e possibilita produzir couros de flor firme, cheios, redondos e de toque extremamente macio.</li> <li># Não interfere na uniformidade do tingimento.</li> <li># Indicado para artigos batidos com toque cheio e macio tipo floter, onde ajuda uniformizar a quebra.</li> <li># O percentual de uso indicado é de 3 a 6% sobre o peso rebaixado, aplicado em conjunto com os recurentes ou antes do engraxe.</li> </ul>
ECOTAN BCS	Pó esverdeado	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Sulfato básico de cromo e outros sais. CARATER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 98%. pH (solução 10%): 3,0 - 4,0	<ul style="list-style-type: none"> <li># Tanino sintético a base de sulfato básico de cromo especialmente indicado para a recromagem.</li> <li># Possibilita produzir couros de flor firme, cheios, redondos e de toque extremamente macio.</li> <li># ECOTAN BCS não interfere na uniformidade do tingimento.</li> <li># Melhora muito a lixabilidade do couro permitindo produzir artigos lixados de excelente qualidade.</li> <li># O percentual de uso indicado é de 2 a 6% sobre o peso rebaixado, dependendo da recromagem requerida.</li> </ul>

## RESINAS

ECOTAN EMR	Líquido opalescente	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Resina estireno maleica recorrente. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 20%. pH (solução 10%): 7,5 - 9,0	<ul style="list-style-type: none"> <li># Recurrente para todo tipo de couros ao cromo.</li> <li># Tem excelentes propriedades de enchimento.</li> <li># Quando aplicado após o processo de engraxe, ECOTAN EMR produz couros com a flor fina e firme.</li> <li># Apresenta alta solidez à luz, por isso, é indicado para confecção de couros brancos.</li> <li># Confere um toque excelente, boas propriedades de enchimento, toque redondo e flor muito firme.</li> <li># Também indicado na produção de couros batidos com quebra miúda e uniforme.</li> <li># Os melhores resultados são obtidos quando aplicados 3-5% do ECOTAN EMR após o engraxe onde recomenda-se rodar 15-20 minutos em separado. O uso adicional de resinas e taninos sintéticos é recomendado para obtenção dos diversos artigos de couro.</li> </ul>
ECOTAN R 11	Líquido levemente opalescente	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: copolímero acrílico. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 20%. pH (solução 10%): 4,0 - 5,0	<ul style="list-style-type: none"> <li># Recurrente acrílico indicado para o recurtimento de couros ao cromo.</li> <li># Proporciona ótimo enchimento, toque sedoso, flor firme, fina e boa estabilidade.</li> <li># Firma flor sem alterar as características específicas do toque do couro ao cromo. ECOTAN R 11 é indicado para couros brancos.</li> <li># Não interfere na uniformidade do tingimento.</li> <li># Indica-se usar de 3 a 5% sobre o peso dos couros rebaixados.</li> </ul>

## TENSOATIVOS

PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA	APLICAÇÃO
VITASOL ECO	Líquido viscoso castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Tensoaivo. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. pH (solução 10%): aprox. 7,5	# Tensoaivo aniônico indicado para remolho e desengraxa. # Não inflamável. # Bastante versátil pode ser usado em todas as etapas de processamento do couro. # Emulsiona e remove gorduras naturais. # Também indicado para reumectar peles salgadas ou secas. Nas operações de caleiro resulta em peles mais limpas e abertas, facilitando o manuseio nos processos mecânicos de descarna e divisão.
VITASOL RE	Líquido castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Tensoaivo. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. pH (solução 10%): aprox. 7,5	# Tensoaivo aniônico indicado para remolho e desengraxa. # Não inflamável. # Bastante versátil pode ser usado em todas as etapas de processamento do couro. # Emulsiona e remove gorduras naturais. # Também indicado para reumectar peles salgadas ou secas. Nas operações de caleiro resulta em peles mais limpas e abertas, facilitando o manuseio nos processos mecânicos de descarna e divisão.
ECODES LF	Líquido amarelo	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Tensoaivo desengraxante. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. pH (solução 10%): aprox. 12	# Produto utilizado na lavagem de feltros para industrialização de couros. # Devido a sua composição balanceada o ECODES LF proporciona uma lavagem homogênea e profunda, sem contudo afetar as fibras do feltro. # Seus agentes coadjuvantes auxiliam na remoção das sujidades e emulsão das gorduras que provocam a compactação e diminuem a durabilidade dos feltros. # Indica-se lavagens periódicas e bem realizadas com um completo esgotamento. # O ECODES LF remove também os corantes retidos nos feltros em operações com couros tingidos.

## AUXILIARES DE RECURTIMENTO

PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA	APLICAÇÃO
ECOTAN AG 46	Pasta branca	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Dispersão micronizada de Dióxido de Titânio. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. pH (solução 10%): aprox. 9,5	# Utilizado no recurtimento como substituição do dióxido de titânio na produção de couros brancos ou cores pastéis. # Devido a sua composição balanceada com resinas e a micronização das partículas do dióxido de titânio, auxilia no enchimento dos couros e no branqueamento da superfície sem ressaltar os defeitos da flor. # Não interfere na uniformidade do tingimento. # Indica-se usar de 2 a 4% sobre o peso dos couros rebaixados, sendo aconselhável diluir em água antes da adição.
ECOTAN AG 47	Pasta branca	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Dispersão micronizada de Dióxido de Titânio. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. pH (solução 10%): aprox. 9,5	# Utilizado no recurtimento como substituição do dióxido de titânio na produção de couros brancos ou cores pastéis. # Devido a sua composição balanceada com resinas e a micronização das partículas do dióxido de titânio, o ECOTAN AG 47 auxilia no enchimento dos couros e no branqueamento da superfície sem ressaltar os defeitos da flor. # Não interfere na uniformidade do tingimento. # Indica-se usar de 2 a 4% sobre o peso dos couros rebaixados, sendo aconselhável diluir em água antes da adição.
SEQUESTRANTE ECO	Líquido transparente amarelado	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Solução aquosa de um sal complexante. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 40%. pH (solução 10%): aprox. 11,0	# SEQUESTRANTE ECO é um complexante de metais utilizado para sequestrar ions de ferro e outros metais indesejados nos processos de curtimento e recurtimento de couro. # Indica-se usar 0,3 a 0,5%.

## AUXILIARES DE RECURTIMENTO

PRODUTO	ASPECTO	CARACTERÍSTICA	APLICAÇÃO
ECOMECC	Líquido viscoso transparente	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Glicerol de origem vegetal. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 98%.	# Agente hidrostático indicado para manutenção dos níveis de umidade interna dos couros. ECOMEC é um líquido transparente, miscível em água, praticamente neutro podendo ser utilizado em qualquer composição de recurtimento sem interferir nas características do artigo desejado. # Recomenda-se usar 0,5 a 2,0% durante os processos de tingimento ou engraxe podendo ser adicionado sem prévia diluição.
ECOMECC DI	Líquido transparente	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Agente hidrostático à base de éter de glicol. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 50%.	# Agente hidrostático indicado para manutenção dos níveis de umidade interna dos couros. É um líquido transparente, miscível em água, praticamente neutro, podendo ser utilizado em qualquer composição de recurtimento sem interferir nas características do artigo desejado. # Recomenda-se usar 0,7 a 3,0% durante os processos de tingimento ou engraxe, podendo ser adicionado sem prévia diluição.
ECOMECC GC CONC	Líquido viscoso castanho	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Óleo de mamona sulfonado. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 80%. pH (solução 10%): 7,0 - 8,0	# Excelente dispersante de óleos indicado como auxiliar na penetração e estabilização das emulsões óleo em água. # Muito apropriado para couros ao tanino como solas e outros artigos vegetalizados, facilitando sobremaneira a dispersão e fixação de todo o engraxe. Também indicado como óleo coadjuvante na impregnação de couros com resina, favorecendo a manutenção do toque natural do artigo. Recomenda-se usar 0,5 a 2,0% durante o processo de engraxe. Na impregnação usar até 50 g/l.
VITASOL SP	Líquido amarelado	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Óleo mineral autoemulsionável. CARÁTER IÔNICO: Não iônico. CONCENTRAÇÃO: aprox. 100%	
VITASOL SLIPT	Pó bege	CARACTERÍSTICA QUÍMICA: Agente deslizante à base de componentes orgânicos e inorgânicos. CARÁTER IÔNICO: Aniônico. CONCENTRAÇÃO: Aprox. 98%.	# VITASOL SLIPT forma em água uma dispersão que favorece o deslizamento dos couros e peles, evitando o enrolamento e formação de nós nas operações da parte molhada, contribuindo para diminuir as perdas por rasgamento. # Proporciona uniforme distribuição dos componentes adicionados nas várias operações e os tingimentos ficam bem igualizados. # Permite o emprego de banhos mais curtos, melhorando o rendimento dos produtos. # Carregamentos maiores nos fulões podem ser feitos sem prejuízos na rotação, além do que, através da melhoria do deslizamento não haverá aumento do consumo de energia. # O produto pode ser adicionado ao fulão sem diluição prévia. Indica-se usar 0,4%.